

Металл Сервис

mc24.ru

Сертификат качества

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
 ГРУЗОПРАВЛИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
 ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: АО "ЕВРАЗ МАРКЕТ"
 ДАТА ОТГРУЗКИ: 22.06.2024
 № ТС: Скания 002

№ сертификата
 Дата выдачи:

МС 062024/8 395
 22.06.2024

Спецификация №83 от 23.04.2024

№ п/п	номер партии	номер пачки	марка стали	НТД	размеры профиля (мм)			длина (мм)	кол-во труб (шт)	масса 1 м/п / кг	теоретический вес пачки (тн)
					ширина (мм)	высота (мм)	толщина (мм)				
1	МС 062024/	1	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	60	30	2	6 000	144	2,65	2,29
2	МС 062024/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
3	МС 062024/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
4	МС 062024/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
5	МС 062024/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
6	МС 062024/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
7	МС 062024/	2	Ст3пс	ГОСТ 8639-82	60	60	2	6 000	90	3,59	1,939
8	МС 062024/	3	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	80	40	2	6 000	98	3,59	2,111
9	МС 062024/	3	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	80	40	2	6 000	98	3,59	2,111
10	МС 062024/	3	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	80	40	2	6 000	98	3,59	2,111
11	МС 062024/	3	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	80	40	2	6 000	98	3,59	2,111
12	МС 062024/	3	Ст3пс	ГОСТ 8645-68	80	40	2	6 000	98	3,59	2,111
ИТОГО								1 174			24,479

Химический состав												
№ п/п	C%*100	Si%*100	Mn%*100	P%*1000	S%*1000	Cr%*100	Ni%*100	Cu%*100	As%*100	N2%*1000	Al%*100	V%*1000
1	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
2	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
3	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
4	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
5	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
6	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
7	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
8	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
9	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
10	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
11	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	
12	16	8	46	20	15	4	2	4	7	6	6,3	

№ п/п	Категория	Работа удара КСД -70°С, вольф-факт(средн) Impact energy КСД-70°С, long act(avg) Дж.
1	5	
2	5	
3	5	
4	5	
5	5	
6	5	
7	5	
8	5	
9	5	
10	5	
11	5	
12	5	

Механические испытания				
№ п/п	Временное сопротивление н/мм2	Относит. Удли. %	Холодный изгиб	Предел текучести н/мм2
1	435	31	УД	305
2	435	31	УД	305
3	435	31	УД	305
4	435	31	УД	305
5	435	31	УД	305
6	435	31	УД	305
7	435	31	УД	305
8	435	31	УД	305
9	435	31	УД	305
10	435	31	УД	305
11	435	31	УД	305
12	435	31	УД	305

Примечание: Трубы стальные электросварные отгрузка произведена по теоретическому весу.
 Контроль сварного шва 100%

ОТМЕТКИ ОТК:



Ст. инспектор ОТК

Попова Р. П.
 Акулькина Н.П.